NORMATIVE CATENA
CHAIN TENSION AND ALIGNMENT

Tolleranze costruttive DIN 8187 e 8188 – ISO 606 – UNI 7484.

Le catene di trasmissione a rulli di Potenza e trasporto leggero sono assemblate con macchine automatiche e manuali, Sono regolamentate dalle normative ***DIN 8187 e 8188 – ISO 606 – UNI 7484*** *per la costruzione e I valori di carico di rottura Per le catene di trasporto "conveyor" le normative di riferimento, sono le DIN 8165 – 8167- 8168 – ISO 1977 – BS 4119 . Nelle normative sono presenti le tabelle costruttive, con I valori dimensionali massimi e minimi a secondo dei componentI con I valori dimensionali consentiti e l'indicazione dei parametri di rottura.*
Per una ***catena standard*** *la % massima di tolleranza costruttiva risulta per normativa ISO 606, da* ***+ 0 a + 0,15% / 1 Mt lineare***
Per la ***catena con accessori montati*** *(attacchi ,perni , alette ecc.)* ***da + 0 a + 0,30 % 1/Mt. lineare.***
Per le ***catene agricole e trasporto e sollevamnto*** *i parametri di costruzione vanno* ***da 0 a + 0,25% 1/Mt linear***
Tutti i valori di tolleranza sono rilevati con un tiro catena applicato del 1% del carico di rottura per 1 mt lineare
Per sostituire una catena con difettosità' e prossimità alla rottura per usura , l'allungamento max. consentito è del 3% /1 mt lineare.
Consigliano ai costruttori ed utilizzatori , di effettuare la sostituzione delle catena verificando prima la lunghezza di usura con gli apposite strumeni di verifica dell'ungamento catena e delle sue parti di snodo (perni e bussole e rulli) e sugli ingranaggi (usura dei rulli e sagoma dei denti di ingranamento) .
Per il sollevamento Lifter (fleyer) si prevede un allungamento del prodotto max. del 2 % / 1 mt , *come indicano la maggior parte dei costruttori dei sollevatori e carrelli elevatori , dove si controlla soprattutto la zona di effettivo lavoro per determinare l'allungamnto , NON sulla lunghezza totale della catena, con verifiche ispettive ogni 3 mesi .come prevedono le normative per il sollevamnto*
Come Ognibenechaintech consigliamo di non superare il valore di allungamento del 1 % - 1 mt. lineare soprattutto per le movimentazioni delle macchine automatiche e trasporti in genere , e del 2 % per le trasmissioni di potenza e sollevamento.

Esiste un ***allungamento catene in 5 fasi*** *, considerando che la catena sia correttamente dimensionata :*
1 Fase di assestamento *con catene prestirate (da + 0,0% a + 0,15 % circa)*
Verificabile nelle prime ore di lavoro (10 h. di lavoro continuo)
2 Fase di assestamento *con catene rodate (da 0,10% a + 0,30 % circa))*
Verificabile nelle prime ore di lavoro (0 h. di lavoro continuo)
3 Fase di durata *con catena (varia a seconda del modello applicato da 0,30 % a 1,5 %)*
Verificabile nel primo periodo di lavoro (circa 5000 h. di lavoro continuo)
4 Fase allungamento per usura *con catena (partenza da 1,5 % a +3,0% circa))*
Verificabile nel secondo periodo di lavoro (circa 10000 h. di lavoro continuo)
5 Rottura per usura *con catena difettosa , sottodimensionata , mancanza di manutenzione (+3% a + 4% circa))*

Consigliamo di utilizzare sempre lo strumento per il controllo dell'allungamento e verifica della catena , con le norme del prodotto di riferimento
La durata in % , può variare a secondo della lubrificazione delle catene (oppure con un prodotto auto lubrificato) in quanto questo, risulta fondamentale per la durata della catena , ed incide notevolmente sulle varie fasi delle durata.
Per questo, esistono e consigliamo l'utilizzo dei sistemi di lubrificazione manuali o automatici , oppure l'utilizzo di prodotti autolubrificanti come le catena O ring , bussole sinterizzate , P ring e Pc .
Inoltre realizziamo e vendiamo , diversi attrezzi per il controllo delle catene, per la % di allungamento , il tiro effettivo applicato in Kg o N , e lo stato in generale di usura della catena con I sensori di monitoraggio .

OGNIBENE S.P.A. _ VIA DEL TIPOGRAFO, 6 _ 40138 BOLOGNA _ ITALY
TEL: +39 051 534225 _ FAX: +39 051 535083
sales@ognibenechaintech.it _ www.ognibenechaintech.com