

CATENE CON PERNI ESTESI PIN OVEN

CHAIN PIN OVEN

CATENE PIN OVEN PER TRASPORTO TUBETTI E BARATTOLI

Proponiamo diverse catene pin oven di base, con tecnologia standard per la temperature max + 80°

Versione con trattamento di nicelatura per temperature max di +250°

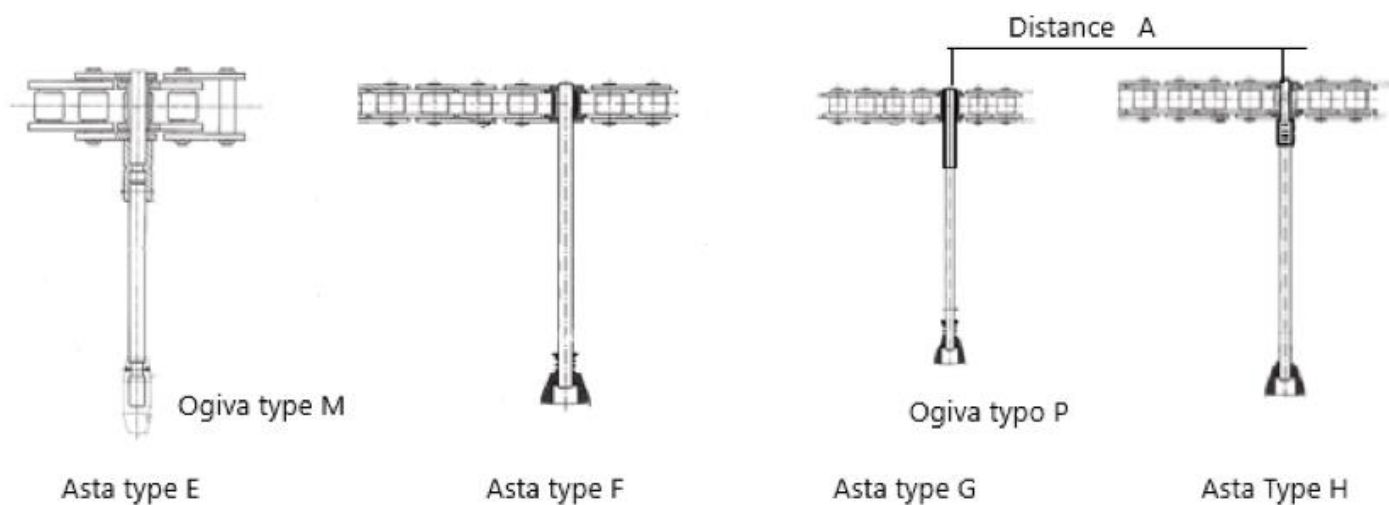
Versione in acciaio SS per temperature max di + 500°

Sono fornibili nelle versioni come indicate sotto, con la costruzione dei perni spergenti con bloccaggio delle ogive per l'inserimento del contenitore

Pertanto è indispensabile segnare l'alternanza tra un perno e il successivo (A)

Identificare il tipo di bloccaggio della asta (Typo 1-2-3-4-5)

Materiale dell'asta / typo B-C-D)



A = alternanza perni in mm. o in Nr. di passi :

B = Materiale asta Fe 37 + nichel esterno

C = Materiale asta 16NcCr5 + nichel esterno

D = Materiale asta C75 S armonico

Perno Tipo E = asta perno con sede per innesto asta e ogiva contrapposta

Perno Tipo F = asta perno fisso sulla catena e ogiva contrapposta

Perno Tipo G = asta perno sporgente doppio con fissaggio con boccola e ogiva contrapposta

Perno Tipo H = asta perno con filettatura di inserimento con ogiva contrapposta

Ogiva di inserimento tipo M ad innesto (alluminio)

Ogiva di inserimento tipo M filettata (alluminio)

Ogiva di inserimento tipo M fissa (materiale del perno)

Ogiva tipo P con bloccaggio filettato

Ogiva tipo P con molla + corsa con bloccaggio a rondella

Ogiva tipo P fissa su asta (materiale del perno)

Ogive tipo M o P in materiali plastici diversi ed in alluminio

